

Bunk und Spritzer OHG



Bunk & Spritzer

Fortschritt durch technische Innovation



Ernst Bunk

Seit 30 Jahren steht Bunk & Spritzer für Qualität, ausgereifte Technik und zuverlässige Arbeit. Mit der neuen Niederdruck-Technik sind wir in der Lage, Werkstoffe herzustellen, die dauerhafte Belastungen trotz hohen Härtegrads standhalten. In Bereichen, in denen zuvor Stahlbauteile mit hohem Gewicht notwendig waren, schaffen wir Ihnen die Möglichkeit mit unserem speziellen Verfahren, Kunststoffe einzusetzen, die mit geringerem Gewicht ebenso langlebig sind. Zu unseren Kunden zählen wir namhafte Unternehmen wie die Siemens AG. Unsere Bauteile sind in vielen Bereichen der Industrie und des alltäglichen Lebens einsetzbar. Sei es bei einer Schiffsreise oder bei Ihrem Zahnarzt, sie werden unseren Produkten überall begegnen.



Georg Spritzer

Bunk & Spritzer wurde 1978 von Ernst Bunk gegründet und begann seine Produktion in Rheinstetten. Georg Spritzer kam 1981 hinzu und es wurde eine OHG gegründet. Zu Beginn konzentrierte sich Bunk & Spritzer auf die Fertigung von Bauteilen für die Hausgeräte-Industrie und arbeitete hier unter anderem mit Miele und Bauknecht zusammen. Mehr Maschinen wurden gebraucht und so zog 1986 das Kunststoffwerk nach Karlsruhe um. Im Laufe der Jahre kamen auch Aufträge aus der Kfz-Industrie hinzu und Bunk & Spritzer machte sich auch hier einen Namen für die präzise und zuverlässige Arbeit, die das Unternehmen lieferte. Dann, 2002 kam Michael Bunk zu Bunk & Spritzer und mit ihm, eine neue Spezialisierung. Die Kunststoffspritztechnik brauchte einen neuen Entwicklungsschritt. Mit der Niederdruck-Technik eröffneten sich für die Kunststoffwelt neue Möglichkeiten. Bunk & Spritzer entwickelte in den letzten Jahren eine ausgereifte Technik, Bauteile neu herzustellen.

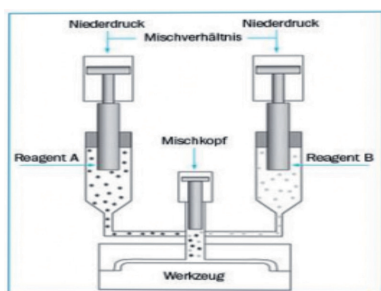
Innovative Technologie

Niederdruck Spritzgussverfahren

Das Niederdruck Spritzgussverfahren zeichnet sich durch ein langsames Einfließen des Werkstoffes in das Werkstück aus. Entgegen der Sekundenbruchteil schnellen herkömmlichen Hochdruck Spritzgusstechnik werden in diesem Verfahren die Werkstückformen in ca. 30 Sekunden befüllt. Die Aushärtung bei einer Werkstofftemperatur von ca. 30° dauert ca. 3 Minuten. Danach kann das Werkstück aus der Gussform geholt und weiterbearbeitet werden.

Der technische Vorteil dieses Spritzgussverfahrens liegt zum Einen in der Verwendung von schweren Rohmaterialien mit einem hohen Volumengewicht und zum Anderen in der kostengünstigeren Fertigung von Kleinserien. Beispielsweise sind herkömmliche GFK-Teile bereits ab einer Stückzahl 0-3 als wirtschaftlich anzusehen.

Der Niederdruck Spritzguss wird ab 30-40 Stück interessant und schließt somit hervorragend die Lücke zwischen herkömmlichen GFK und dem altbekannten Spritzgussverfahren. Die Werkstoffe finden aus Gründen der Standsicherheit in Bezug auf das Endgewicht und der zähen Festigkeit vorwiegend Verwendung in der Möbel-, Medizin- und Schifffahrtsindustrie.



Werkstoffe

Herkömmliche PUR Werkstoffe erreichen ein Volumengewicht von 1,1 – 1,2 kg pro Liter Werkstoff. Von Firma Ebalta und Sica stellen Werkstoffe von 1,5 – 1,8 kg pro Liter Werkstoff her.

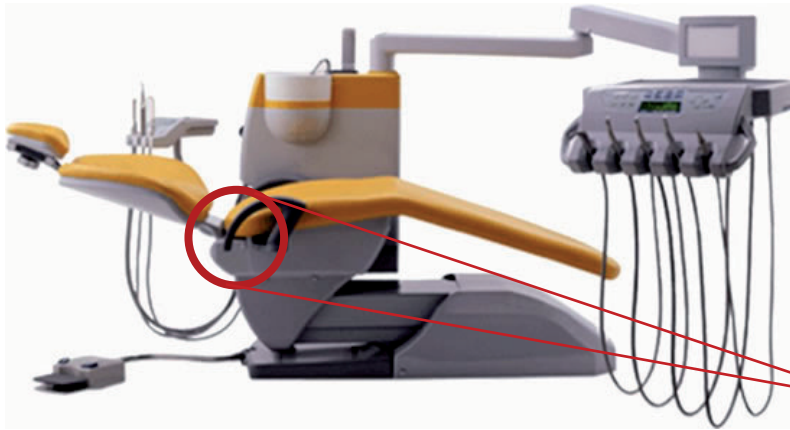
Als Werkstoff wird Polyurethan (PUR) in der Reaction Injection Molding (RIM) verwendet. In dem speziellen Fall des Niederdruck Spritzgussverfahrens wird auf Grund der langen Einfließzeit ein Aushärtungsverzögerer zur Reaktionszeiten Verlängerung beigemischt.

Maschinen

Die verwendeten Maschinen sind auf Grund des niederen Drucks bei der Verarbeitung mit einer statischen Mischdüse versehen. Eine reine, durch den Druck entstehende Mischung der Werkstoffe (PUR und Zusatzstoffe) ist auf Grund des hohen Volumengewichtes der Werkstoffe nicht möglich.

Innovative Produkte

Einige Produkte der Firma Bunk + Spritzer



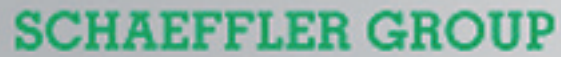
Drehelement Zahnarztstuhl



Abdeckungen Radargeräte

Anspruchsvolle Kunden

Anspruchsvolle Produkte

The logo for Schaeffler Group, featuring the text "SCHAEFFLER GROUP" in a bold, green, sans-serif font, centered within a light gray rectangular background.

Schaeffler KG

The Siemens logo, consisting of the word "SIEMENS" in a bold, teal, sans-serif font, centered on a white background.

Siemens AG



Schiffswerft Barth GmbH

Kontakt Daten

Bunk + Spritzer OHG
Fettweisstraße 44
76189 Karlsruhe
Deutschland

Telefon +49 721 12 34 567
Telefax +49 721 12 34 569